



Communiqué de presse
Rubrique : immobilier Logistique
Vendredi 9 juillet 2010

GSE rend la certification HQE enfin accessible

Le kit HQE, vous connaissez ? Lancé par GSE au terme de deux ans de développement, celui-ci fait partie intégrante du concept Modulog. Une offre unique sur le marché de l'entrepôt modulaire, conçue dans un esprit à la fois économique et environnemental.

Imaginez un entrepôt dont le coût de construction serait en moyenne 15 % moins élevé que celui d'un bâtiment traditionnel et qui en plus permettrait d'accéder au classement HQE de manière naturelle et automatique ! Lancé au début des années 90, la démarche HQE est largement reconnue aujourd'hui. Mais si beaucoup d'entreprises hésitent encore à franchir le pas, c'est d'abord à cause des coûts ! GSE a trouvé la parade avec son dernier concept d'entrepôts modulaires. Entièrement prédesignés, ces modules, qui s'agencent à la manière d'un jeu de construction géant, ne permettent pas seulement de gagner du temps sur les délais de livraison (moins de 100 jours pour un bâtiment de 30 000 m² !). Ils offrent aussi accès à une maîtrise des impacts environnementaux et sanitaires qui entre dans la démarche HQE, le tout à un prix très compétitif.

Une construction automatiquement valorisée

«Dans le design nous avons privilégié les critères des cibles HQE qui concernent la conception du bâtiment, de telle manière qu'il soit automatiquement valorisé en très performant», détaille Stanislas Grassien, directeur de projets au département R&D innovation de GSE.

Pour le bâti, l'entreprise a ainsi recours à des matériaux reconnus pour leurs qualités physiques et environnementales. C'est le cas des poteaux en béton armé – un matériau de circonstance pour supporter les fortes charges verticales – ou encore des poutres en bois lamellé-collé, un matériau léger, facile à transporter et qui offre une très bonne résistance au feu.

«La gestion de l'eau est une problématique récurrente dans les entrepôts, d'où le choix par exemple d'utiliser au maximum les ruissellements superficiels des eaux pluviales sur les toitures, sur les surfaces de voiries et les espaces verts pour limiter l'impact de l'imperméabilisation et supprimer les réseaux enterrés», poursuit Stanislas Grassien.

Autre volet : la gestion énergétique du bâtiment. Même l'éclairage a été pensé pour diviser par deux la consommation électrique et offrir plus de confort grâce à l'utilisation d'appareillages à tubes T5 développés spécifiquement par l'entreprise. Au final, le concept Modulog permet de réaliser des économies sur tous les postes de dépenses énergétiques (gaz pour le maintien hors gel, électricité pour l'éclairage,...) et de réduire de manière drastique les émissions de CO₂.



Relations Presse :

Silviane Dubail - Tel : +33 (0)1 45 29 94 02 - Port : +33 (0)6 07 53 53 43 - Email : sdubail@sdcom.fr



Supply-chain « verte »

« Il y a également le système de management environnemental qui garantit les résultats. C'est une partie importante de la certification. Et là aussi, c'est un processus très maîtrisé du fait de la forte industrialisation du concept et de sa production répétitive ».

Car c'est bien là l'autre spécificité du concept Modulog. Pour réduire les coûts et proposer des prix attractifs, GSE s'est appuyé sur un nouveau modèle économique visant à rationaliser chaque étape de la fabrication ; de la conception à la réalisation en passant par la maintenance. La rationalisation ? Les modules sont prédesignés. Quant à la réalisation des composants de ces modules, elle s'appuie sur une supply-chain « verte » à la fois structurée et récurrente.

Enfin, GSE a recours à plusieurs fournisseurs européens, chacun étant spécialisée dans un élément précis du bâtiment, comme pour les panneaux en béton, achetés en Espagne ou encore la charpente en bois en provenance de Belgique.

« Ces partenariats s'inscrivent dans la durée, ce qui nous permet d'appliquer une politique d'amélioration constante mais aussi d'anticiper les contraintes réglementaires en matière environnementale », précise Stanislas Grassien.

Plus économique qu'un bâtiment traditionnel et doté du kit HQE, Modulog n'est pas qu'un entrepôt répondant à la réglementation. C'est aussi et surtout un entrepôt « vert » qui met la démarche HQE enfin à la portée de tous les projets.



Relations Presse :

Silviane Dubail - Tel : +33 (0)1 45 29 94 02 - Port : +33 (0)6 07 53 53 43 - Email : sdubail@sdcom.fr